

Tutti i cabinati Precamp vengono prodotti sotto ISO 9001:2000

Dettagli tecnici

Struttura del telaio

Il telaio di base e di copertura realizzato con profilati metallici zincati e verniciati a caldo di opportuna sagomatura con spessore = 15/10. Montanti d'angolo indipendenti realizzati con profilati metallici zincati e verniciati a caldo con spessore = 15/10. Ganci di sollevamento posizionati nel tetto per il sollevamento del modulo dall'alto.

Verniciatura

La verniciatura totale della struttura metallica portante è realizzata con impianto airless a spruzzo.

Pavimento

Il pavimento è costituito con truciolare melaminico idrorepellente e rivestito con vinil-omogeneo di vario disegno.

Pannelli parete

I pannelli sandwich si caratterizzano dalla fabbricazione tra lamiere zincate, preverniciate e poliuretano espanso. Lo spessore della parete esterna ed interna è di 40 mm.

Serramenti

Di serie in profilato di alluminio anodizzato con vetri di 4 mm e barre

Impianto elettrico

L'impianto è realizzato rispettando le attuali disposizioni di legge.

